UN PRODUIT PENTAIR

RO-2500
SYSTEME D'OSMOSE INVERSE SOUS EVIER

- **Système d'osmose inverse pour des applications sous évier, au point d'application**
- **Equipé d'une membrane d'osmose TFM Pentair®, d'un pré-filtre 5 µm et d'une cartouche charbon 10 µm Pentair®**
- **Réduit les contaminants présents dans l'eau de boisson**
- **Réduit la quantité de sels, minéraux dissous, goûts et odeurs désagréables**
- **Utilisation sur eaux chlorées & non chlorées**
- **Fourni avec les cartouches, un robinet et son manuel d'installation**

Le système d'osmose inverse RO-2500 est composé d'un filtre haute capacité qui réduit les goûts et les odeurs désagréables liées au chlore. Cet appareil présente une grande capacité de rétention, il est fourni avec un robinet et produit une eau de boisson et de cuisson de grande qualité. ; une économie est réalisée par rapport à l'achat d'eau en bouteille, l'impact environnemental en est ainsi réduit.

▶ CARACTERISTIQUES

- **Fonctions** : Elimine le mauvais goût et les odeurs liés au chlore, les sédiments, l'arsenic III, l'arsenic VI*

▶ CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

- **Pression maximale :** 2,07-8,6 bar
- **Durée de vie du filtre** : 6-12 mois**
- **Débit moyen de perméat** : 132,5 L/j

** Basé sur des tests réalisés en interne par le fabricant*
*** Dépend de la consommation journalière d'eau*

Référence Efiltec	Dimensions du système	Dimensions du réservoir	Seuil de filtration cartouche Spun	Seuil de filtration cartouche charbon
160174	394 mm x 133 mm x 356 mm	343 mm x 203 mm x 229 mm	5 µm	10 µm

▶ APPLICATION

- Résidentielle, au point d'utilisation
- Installation sous-évier
- Pré-traitement pour les machines à glace

Efiltec solutions SAS – ZI du Chemin Vert – 8 rue de l'Angoumois – 95815 Argenteuil cedex
Tel +33 (0)1 30 25 96 40 – Fax +33 (0)1 30 25 96 41 – info@efiltec.fr - www.efiltec.fr

Rev 2 – RB – 14/03